

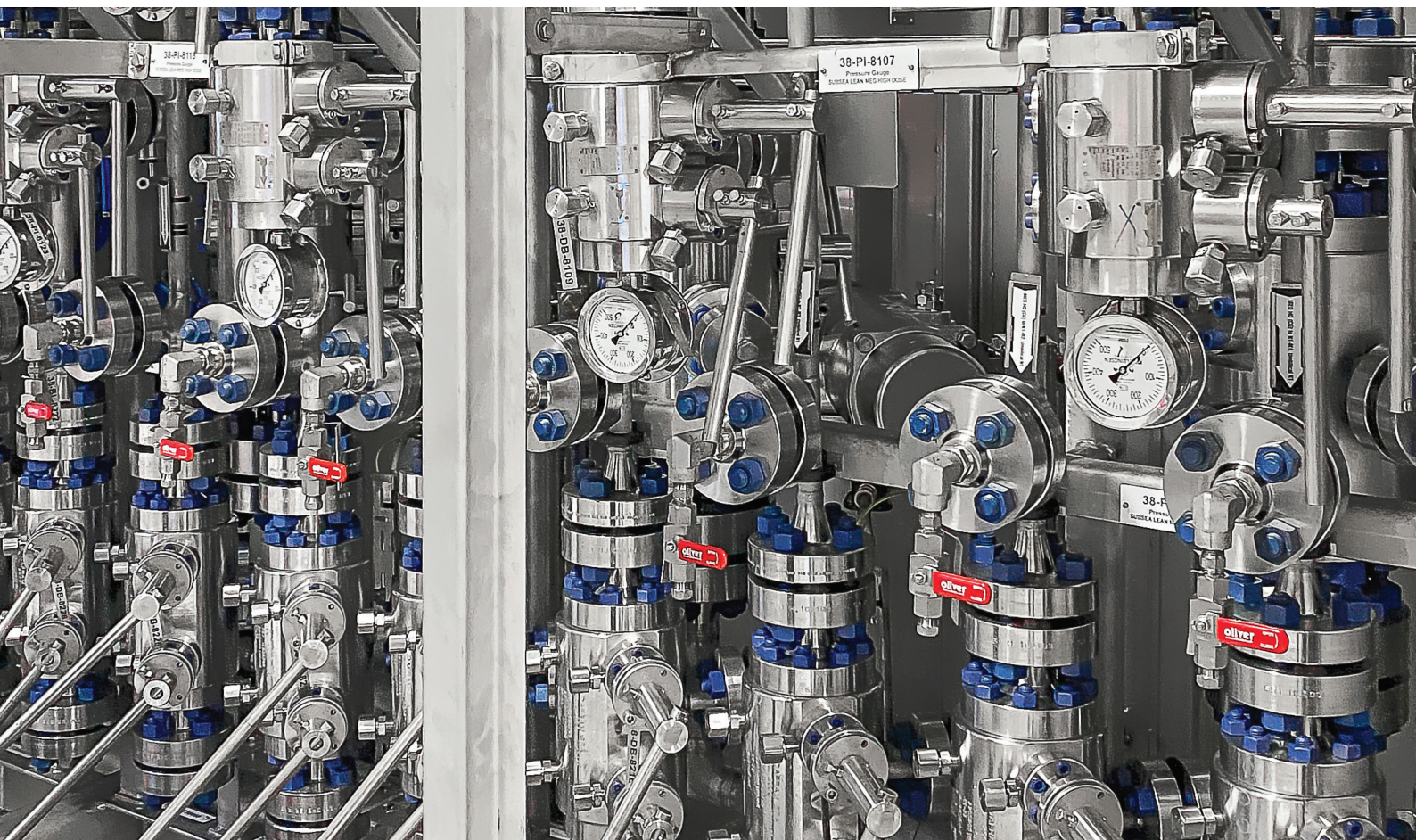


INFO

- ET KUNDEMAGASIN FOR ELLINGSEN-GRUPPEN

NR 1, APRIL 2023

KJEMIKALIEPAKKE TIL BAROSSA- PROSJEKTET I AUSTRALIA





ENERGI FOR FREMtiden

Energikrise har blitt et daglig tema, og har medført et skifte i oppfattelsen av nødvendigheten av olje og gass. Heldigvis.

Dessverre er det krig og sikkerhetspolitikk som har bidratt til å revaske fossil energi – spesielt gass – som en nødvendig energikilde i uoverskuelig fremtid. Vi ser at pengemakten har flyttet til dels tilbake til utvikling og modifisering av eksisterende olje- og gassfelt, og kjølnet noe på investering i nye energi-initiativ.

Vi ser et midlertidig tilbakeslag for farten som er nødvendig for å oppnå de ambisiøse klimamålene som er satt for Norge og EU, og skeptikerne mener vi er for sent ute til å lykkes med null-utslipps-strategien for 2050.

Vi står i et triangel av motsigelser som sammen skal oppfylle klimamålet;

1. Vi må redusere og eliminere CO2 utslipp fra all vår aktivitet
2. Vi må produsere enorme mengder av ny infrastruktur og nye installasjoner for å frembringe fornybar energi fra vann, vind og sol
3. Vi må ta ut store mengder ikke-fornybare mineraler for å produsere batterier som kan lagre strøm

Som en liten leverandørbedrift til energimarkedet i Norge (primært olje og gass), kan vi ikke påvirke de store komplekse samfunnsdriverne, men vi kan gjøre vårt for bærekraftige løsninger på vårt mikronivå.

Vi har derfor utfordret oss selv til å forplikte oss til det store felles overordnede målet:

Net Zero i 2050

Som et ledd i dette arbeidet har vi nå samlet inn data og rapportert klimaregnskap iht GHG-protokollen for 2021 og 2022. Vi er nå klare til å sette reduksjonsmål frem mot 2030, og jobbe med tiltak for å nå disse.

For en ting er sikkert; for å oppnå endring må man akseptere utfordringene, se etter mulighetene og samarbeide for å nå målene!

Tina Ree Eines, Daglig leder, Haakon Ellingsen AS

FAKTA OM ELLINGSEN-GRUPPEN:

- 55 ansatte
- Betjener årlig ca. 1000 kunder Innen offshore, skip og landbasert industri
- Lokalsert i Bærum, Bergen og Stavanger
- Sertifisert av Det Norske Veritas iht. ISO 9001:2000 og ISO 14001

Utgiver:
Haakon Ellingsen AS
Ansvarlig redaktør: Marit Gann
Foto: Fotograf Sturlason, Parker Lucifer,
BOLLFILTER, Ellingsen
Opplag: 6 000 eks.

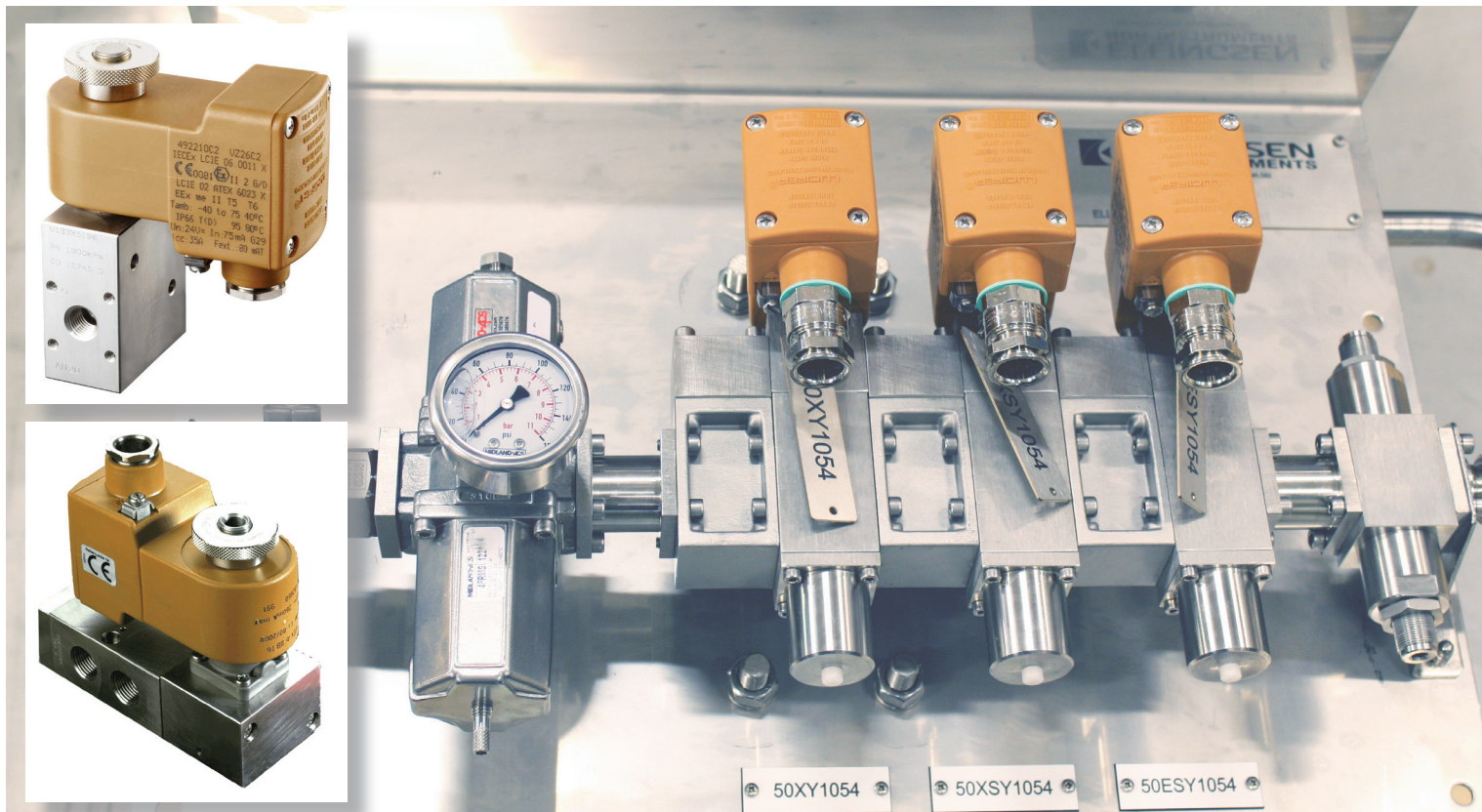


SUKSESSEN MED LUCIFER FORTSETTER

Haakon Ellingsen AS har i over 60 år solgt Lucifer magnetventiler til norsk industri, og fra slutten av syttitallet ble markedsområdene utvidet mot olje- og gassprosjekter på norsk sokkel.

I 1978 ble den første magnetventilen med egensikker spole Exia (ATEX) utviklet gjennom et samarbeid mellom Haakon Ellingsen AS og Lucifer i Sveits. Magnetventilen var ferdig godkjent for leveranser til Statoils Statfjord B prosjekt. Dette var starten på en suksesshistorie både for Haakon Ellingsen AS og Lucifer da de aller fleste plattformer i Nordsjøen operert av Statoil/Equinor og Aker BP bruker Lucifer luftopererte magnetventiler.

konfigurasjoner. Vi har gjennom et langt samarbeid med Lucifer og Midland også utviklet manifoldbaserte kompaktpaneler basert på oljeselskapenes standardiserte løsninger. Ellingsens kompakte kontrollpaneler gir våre kunder store besparelser i vekt, volum og fleksibilitet. Teknisk og operasjonelt har disse kontrollpanelene også store fordeler relatert til lekkasje og forenklet vedlikehold.



I 2002 ble Lucifer kjøpt opp av amerikanske Parker, og i over 20 år har Haakon Ellingsen AS og Parker hatt et nært og godt samarbeid mot norske kunder. I tillegg til sin produktkompetanse, markedskunnskap og sporbarhet på de mange tusen ventilene som er levert, er vårt personell godt trent og sertifisert til vedlikeholds- og serviceoppdrag for hele spekteret av porteføljen. For å gi den aller beste service til våre kunder, sørger vi for et stort lager av magnetventiler i Norge.

Parker Lucifer magnetventiler for pneumatiske aktuatorer og systemer leveres i mange varianter, størrelser og

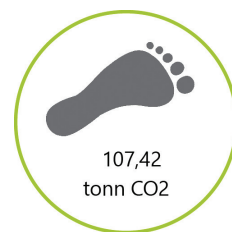
Haakon Ellingsen AS posisjonerer seg nå mot store prosjekter som Yggdrasil, Valhall og Fenris der Parker Lucifer er nominert som leverandør av pneumatiske magnetventiler.

Ønsker du mer informasjon,
ta kontakt med:

Haakon Ellingsen AS
Egil I Ludmann
 m: ludmann@haakonellingsen.no
 t: 917 32 892



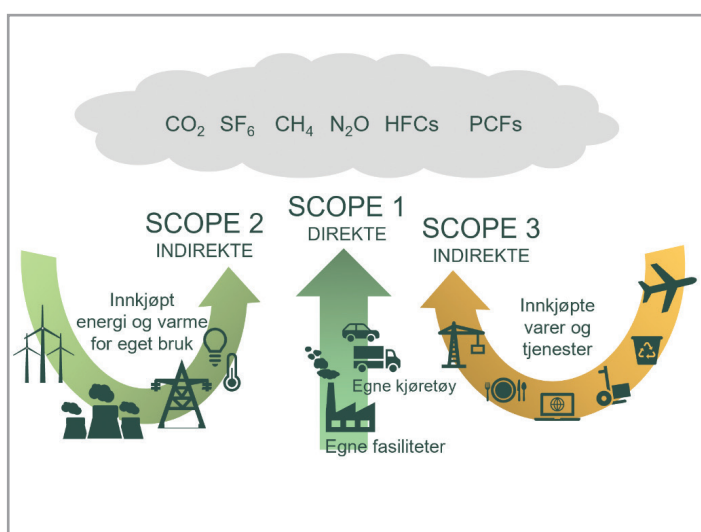
KLIMAREGNSKAP OG MILJØMÅL



Haakon Ellingsen AS har lenge hatt fokus på å ha minst mulig miljøbelastning, og vi ble sertifisert iht. ISO 14001 i 2012. For å ytterligere forsterke vår forpliktelse ble vi sertifisert som Miljøfyrtårn på våre lokasjoner i Bærum og Ågotnes i 2022.

Vi forplikter oss til FN's Bærekraftsmål og EU's ambisiøse klimamål om NetZero i 2050.

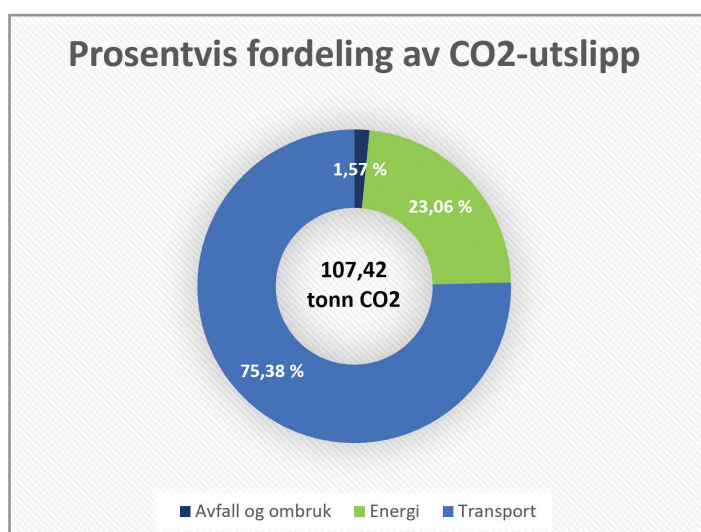
Vårt klimaregnskap er basert på Greenhouse Gas (GHG) protokoll. Protokollen deler utslipp inn i tre grupper/scope:



Resultater 2022

Vårt totale fotavtrykk for 2022 er 107,42 tonn CO₂, og våre største utslippskilder er Energi (scope 2) og Transport (scope 3). Vi vil jobbe fremover med tiltak for å redusere, eliminere og kompensere for utslipp vi kan påvirke.

Prosentvis fordeling av CO₂-utslipp



Vårt klimaregnskap for 2021 og 2022 beregnes utfra følgende utslippskilder:

- **Scope 1:** Antall km for egne og leide kjøretøy
- **Scope 2:** Strømforbruk (kwh) på våre lokasjoner
- **Scope 3:**
 - Flyreiser (tCO₂)
 - Tjenestereiser (kjøregodtgjørelse km)
 - Alle typer avfall (kg)
 - Varetransport for varer fra leverandører og produsenter til oss (tonn-km)
 - Vannforbruk

På veien mot 2050, har vi satt oss følgende delmål for 2030*:

Innen 2030 skal vi:

- Redusere drivstofforbruket med 20%
- Redusere energiforbruket med 20%
- Redusere matavfall med 30%
- Øke andelen kildesortering til 90%

*2022 er å anse som første fulle driftsår med normal aktivitet, og vi har satt oss reduksjonsmål frem mot 2030, med 2022 som utgangspunkt.

Ønsker du mer informasjon, ta kontakt med:

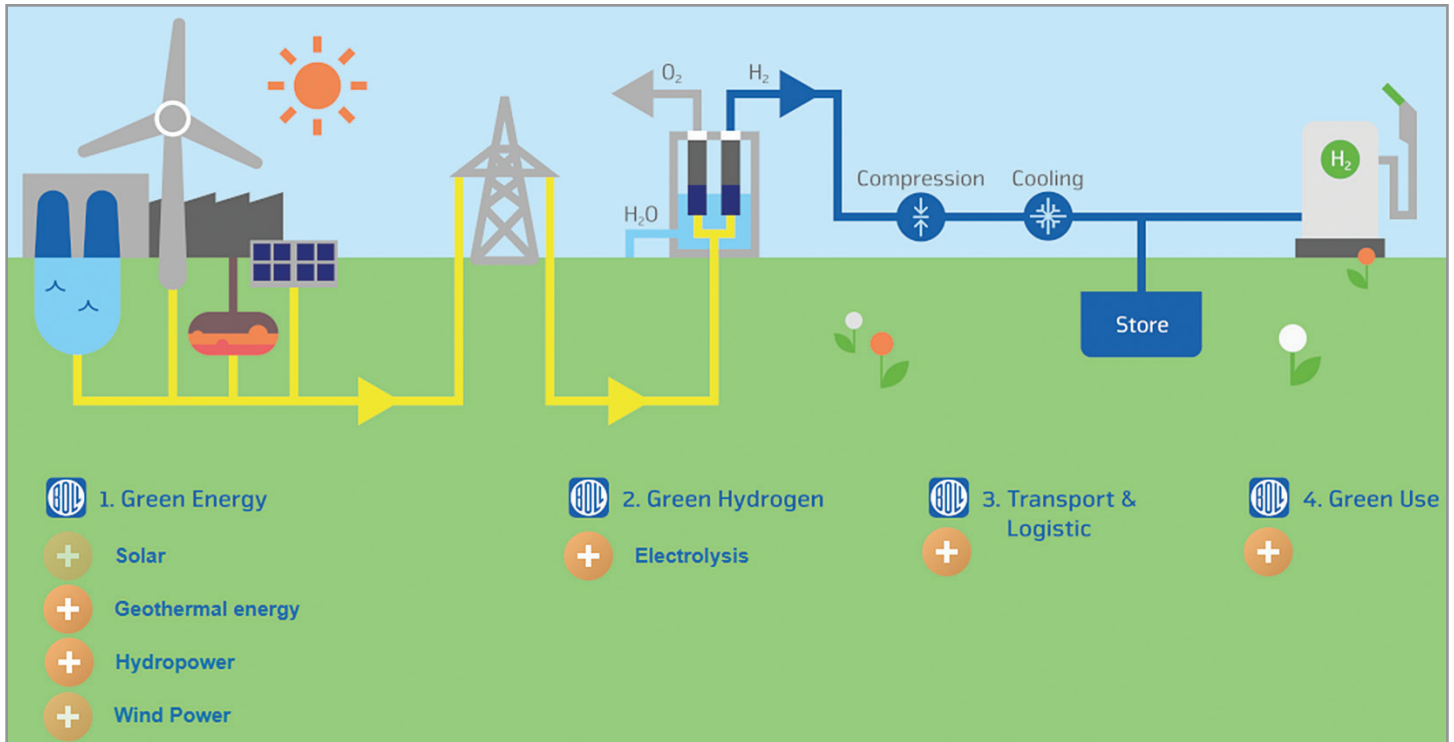
Haakon Ellingsen AS
 Stein Erik Bøe
 m: boe@haakonellingsen.no
 t: 934 51 875



GRØNN HYDROGEN - FILTRERING



Haakon Ellingsen AS tilbyr sammen med BOLLFILTER filtreringsløsninger langs hele verdikjeden for grønt hydrogen. Fra produksjon av fornybar kraft (sol, vannkraft, vindkraft og geotermisk energi) via elektrolyse, lagring og transport til bruk av grønt hydrogen.



Produksjon av grønt hydrogen ved elektrolyse vil øke i tiden fremover, og BOLLFILTER har flere filtreringsløsninger i denne prosessen.

Filtrering av matevann og lut for beskyttelse av elektrolysører.

- Høy kapasitet
- Lang levetid
- Lavt trykktap
- Kundetilpasset filtreringsgrad
- Enkel håndtering
- Lite plassbehov



Filtrering av kjølevann for beskyttelse av varmeveksler.

- Helautomatisk tilbakespyling
- Høy kapasitet
- Variable tilkoblingsmuligheter (flenstilpasning)
- Materialvalg iht. kundens krav
- Lang levetid
- Minimale drifts- og vedlikeholdskostnader

I tillegg leverer Haakon Ellingsen AS filtreringsløsninger for hjelpesystemer som spyle-, luften- og avløpssystemer, annen væskesirkulasjon, samt ulike rensesystemer.

Med skreddersydde filtreringsløsninger for hydrogen bidrar vi på veien mot et grønnere miljø.

Ønsker du mer informasjon, ta kontakt med:

Haakon Ellingsen AS
 Stian Fuglesang Olsen
 m: olsen@haakonellingsen.no
 t: 414 56 690



CHEMICAL DISTRIBUTION PACKAGE TIL B

Ellingsen Systems AS har i flere år levert kjemikaliepakker i og utenfor Norge, og dette har gitt gode og solide referanser som sørger for leveranser til internasjonale utbyggingsprosjekter.



Barossa er et stort LNG utbyggingsprosjekt som ligger på nordkysten av Australia, og det bygges nå en ny FPSO i Singapore som skal operere på Barossa-feltet. I forbindelse med den nye FPSO'en skal det leveres store distribusjonssystemer for å distribuere MEG (Mono-etylen glycol), Scale Inhibitor og andre produksjonskjemikalier i skipets Turret-område.

Ellingsen Systems AS vant kontrakten til Barossa-prosjektet tidlig i 2022, og kontrakten inkluderte design, engineering og fabrikasjon av 3 store Chemical Distribution Cabinets til

Barossa FPSO. Dette var en stor og viktig kontrakt fordi Chemical Distribution Systems er en vesentlig del av våre leveranser, og vi ønsker å befeste vår posisjon som en ledende leverandør av slike systemer.

Leveransen besto av 3 separate kabinett i SS316 materiale som ble tilpasset Turret-området i FPSO'en. Det var behov for store mengder MEG under høyt trykk, og dette medførte at alle MEG-linjer ble bygget i 1" og 2" piping med trykkklasse 2500#. Kjemikalielinjene ble hovedsakelig bygget med M25 tubing for å få en mer kompakt system

AROSSA-PROSJEKTET I AUSTRALIA



Løsning. Materialkvaliteten på alle væskeberørte deler var spesifisert med 25CrDuplex på både piping-systemer og tubing-systemer. På grunn av høyt trykk var det krav om DBB (double block & bleed) på alle ventiler, og flere av ventilene var pneumatisk aktuerte. Våre søsterselskap Haakon Ellingsen AS og Ellingsen Indutech AS sto for leveransene av manuelle og aktuerte ventiler.

Vi fikk tidlig utfordringer med mangel på innvendig plass i skapene, noe som førte til økt footprint i forhold til forventningene. Både piping, ventiler, flowmetere og annet utstyr tar mye plass når trykklassen er så høy. Det ble derfor brukt en del tid på design for å få utstyret til å passe, i tillegg til at kunden skulle akseptere revidert footprint. De tre kabinettene har en total lengde på 10,3 meter, og hvert kabinett har en bredde på 1,8 meter og høyde på 3,3 meter. Det er tilgang og operasjon av systemene fra begge sider av skapene, og skapene blir installert på en avsatt plass inne i Turret-området.

Leveransen var klar for levering i februar 2023, og vi er stolte av både design og kvalitet på det ferdige produktet. Prosjektet har gitt oss enda mer erfaring innen design og prosjektering av høytrykks-prosessløsninger, og vi er med dette enda bedre rigget for nye prosjekter med lignende applikasjoner.

Ønsker du mer informasjon,
ta kontakt med:

Ellingsen Systems AS
Morten Ree
m: ree@ellingsensystems.no
t: 920 16 067



Dersom du ikke ønsker å motta bladet, eller det er feil i navn eller adresse setter vi pris på en tilbakemelding om dette til; sales@haakonellingsen.no

MØT OSS PÅ INDUSTRIUKA OG NOR-SHIPPING

Haakon Ellingsen AS deltar på flere messer i 2023, og vårens første er Industriuka i Porsgrunn som arrangeres i mai. I juni har vi stand på Nor-Shipping sammen med vårt søsterselskap Ellingsen Indutech AS. Håper vi ses!

HAAKON ELLINGSEN AS
Sustainable solutions

MØT OSS PÅ
STAND
T-205

**NORGES VIKTIGSTE
MØTEPlass FOR
GRØNN INDUSTRI**

Industriuka: 8. - 11. MAI
Messedager: 10. - 11. MAI

INDUSTRI.UKA

ELLINGSEN INDUTECH AS | **HAAKON ELLINGSEN AS**
Sustainable solutions

**Nor-Shipping
2023**

Oslo
6-9
June

MEET US AT STAND E02-07

GODT BESØK PÅ MODIFIKASJONSKONFERANSEN

Modifikasjonskonferansen ble avholdt i Stavanger i mars, og Haakon Ellingsen AS stilte med egen stand. Det rapporteres om godt besøk på konferansen, og flere nye kontakter ble etablert.



Vår stand ble bemannet av f.v.: Stian Kvaal og Renè R. Larsen.

HAAKON ELLINGSEN AS

HOVEDKONTOR
BESØKSADRESSE:
Årenga 8, 1340 Skul
Tlf.: 67 15 12 00
sales@haakonellingsen.no
www.haakonellingsen.no

AVDELING BERGEN
BESØKSADRESSE:
Bleivassvegen 103, Ågotnes
sales@haakonellingsen.no
www.haakonellingsen.no

AVDELING STAVANGER
BESØKSADRESSE:
Tangen 11, 4072 Randaberg
sales@haakonellingsen.no
www.haakonellingsen.no

ELLINGSEN SYSTEMS AS

HOVEDKONTOR
BESØKSADRESSE:
Tangen 11, 4072 Randaberg
Tlf.: 51 41 90 53
www.ellingsensystems.no

ELLINGSEN INDUTECH AS

HOVEDKONTOR
BESØKSADRESSE:
Årenga 8, 1340 Skul
Tlf.: 67 15 12 00
www.ellingsenindutech.no